

**第 22 回高校生ものづくりコンテスト関東大会
旋盤作業部門（各都県実施）**

開催日

9月3日（土）から9月10日（土）の期間で各校または各地区にて実施。
実施する日程、時程、会場、機械（6尺 or 4尺）を、期日8月26日（金）までに
東京都立六郷工科高校 オートモビル工学科 佐藤 純弥 まで連絡してください。
8月26日（金）までに決めきれない場合もご一報ください。
開催日の2日前に到着するように、ナット、図面を郵送する。

仕様

4尺旋盤または6尺旋盤を使用すること。（6尺2時間15分 4尺2時間35分の標準時間）
3つ爪チャックを使用すること。生爪の使用は不可。
使用する機械、工具に対して適切な加工条件で加工し、安全に配慮すること。

送付物（予定）

- ・ 図面2枚（①②部品図、組立図）
- ・ 競技中の採点表 ⇒ （事前にメールでも送付も考えております。）
（上記3点、封筒に厳封します）
- ・ ナット（ねじ合わせ用）
- ・ 送り状2枚（予定） （完成品送付用 完成品自校返却用）

バイトは各校で練習されているものを使用してください。

内径バイトの勝手、シャンク、スリーブの指定はしない。

競技要項

可能であれば写真を数枚撮影して欲しい。本番が厳しければ大会当日までの練習時の写真でも可。

（各選手で共有できるようにしたいと考えております。 図1参照）

- ・ 準備、朝礼（順番は任意 加工練習は省略可）
- ・ 本番準備
- ・ 配布と同時に時間計測開始 「検討時間」
（テーパ計算など考える時間15分以内）
（ねじ切りバイトの選定、溝バイト、突っ切りバイトの選定など）
（生徒の主体性を考慮し、指導者の助言は、安全面程度でお願いいたします。）
- ・ 検討時間終了（15分かからずとも前倒し可）
- ・ 休憩（水分補給、トイレなど）

◎本番開始

- ・ 「始め」などの合図で本番開始（計測開始 開始時刻も記録）

- ・競技中は、安全作業確認
(回転中に刃物台旋回しない、測定時の主軸レバー中立か、工具落とさないか、減点項目の採点)
- ・加工終了。選手は①②部品組み付け状態で挙手し「できました」など合図をする。
計測終了 ⇒ 時間を記録
- ・洗浄または脱脂。
- ・製品に防錆処理をする。
- ・以下のものを同封し、送付してください。
 - ・図面2枚
 - ・ナット
 - ・加工製品①② (組んだ状態ではなく、各部品ごとで)
 - ・採点表 (1枚にまとめてもらえると助かります。 複数だったら各枚数 (生データ) も。)

送り先 (予定) 送り状も同封する予定。 製品返却希望者は、送り状に記載しておくこと。

東京都立六郷工科高等学校

オートモビル工学科 佐藤 純弥 宛

送料は自己負担でお願いします。

参加費4000円。

(例年5000円ですが、1000円減分を送料に使用して欲しいです。)

なお、加工製品を測定後返却希望者は、2枚目の送り状に住所などを記載し、完成品と同封し送ること。

参考資料



図1 選手の取り組みの様子 (2021年 東京大会より)

6～20枚ほどお願いしたい。